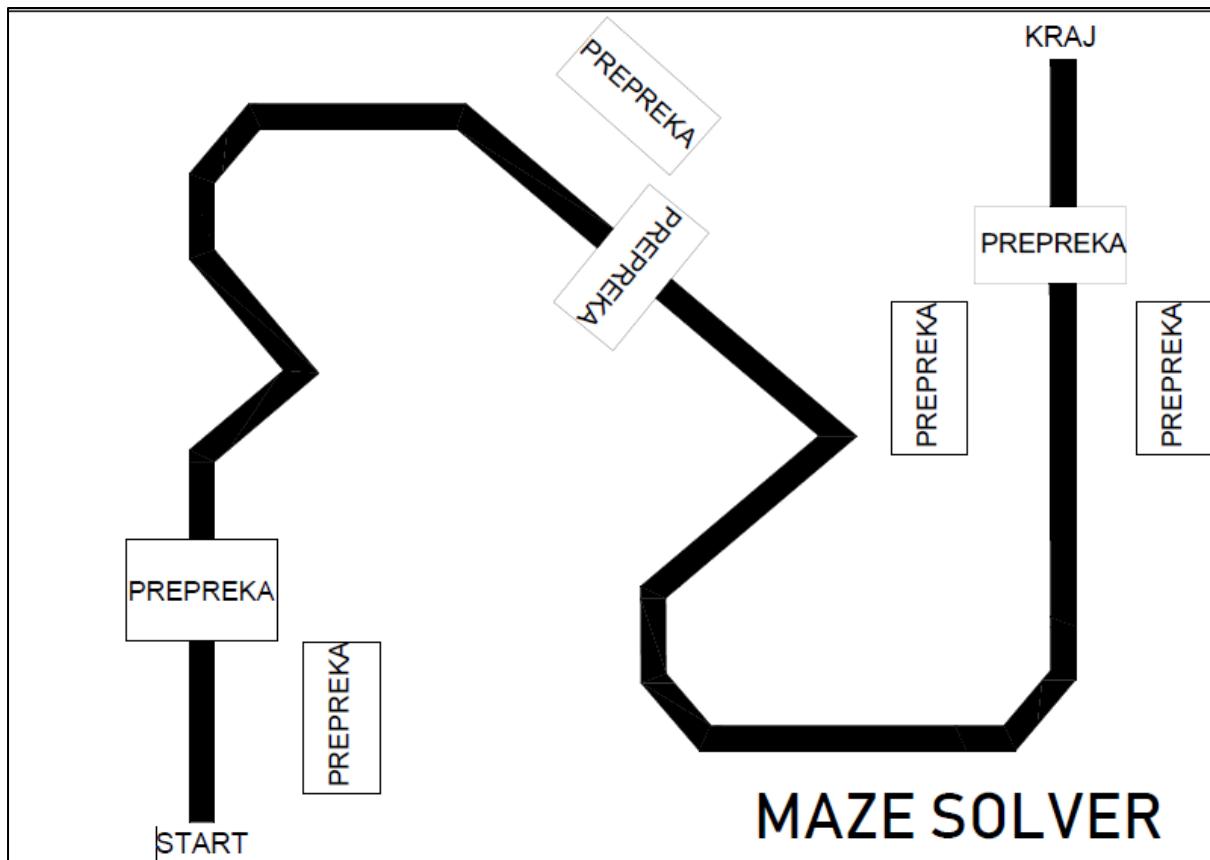


Prolazak kroz labirint s mBotom koristeći 2-3 ultrazvučna senzora

1. zadatak: Maze Solver 2

Prolazak mBota kroz fizički labirint s 3 ultrazvučna senzora.



Slika 1. Staza s fizičkim preprekama

Opis zadatka: Složi robota koji će pratiti crtlu sve dok ne dođe do prepreke. Koristeći svoja 3 ultrazvučna senzora odrediti će na koju stranu mora zaobići prepreku ispred sebe. Ako dođe do prepreke ispred sebe, mora koristiti senzor s lijeve i desne strane da odluči s koje strane će zaobići prepreku.

Prvu prepreku mora zaobići s lijeve strane, drugu prepreku s desne strane dok kada dođe do treće ovisno da li će biti s lijeve ili desne strane mora zaobići prepreku ispred sebe.

1.1 Potrebna oprema

1. mBot
2. DC motor 2 komada
3. 4x AA baterije
4. Kućište za baterije
5. 3x ultrazvučni senzor

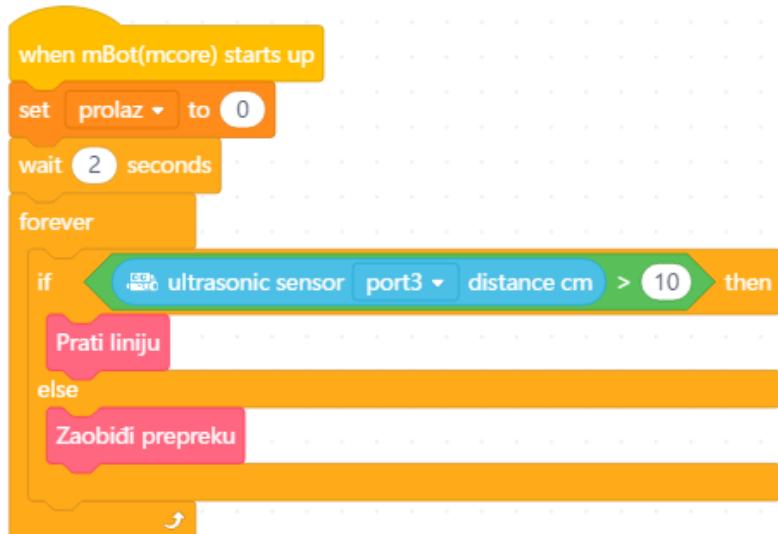


Slika 2. mBot

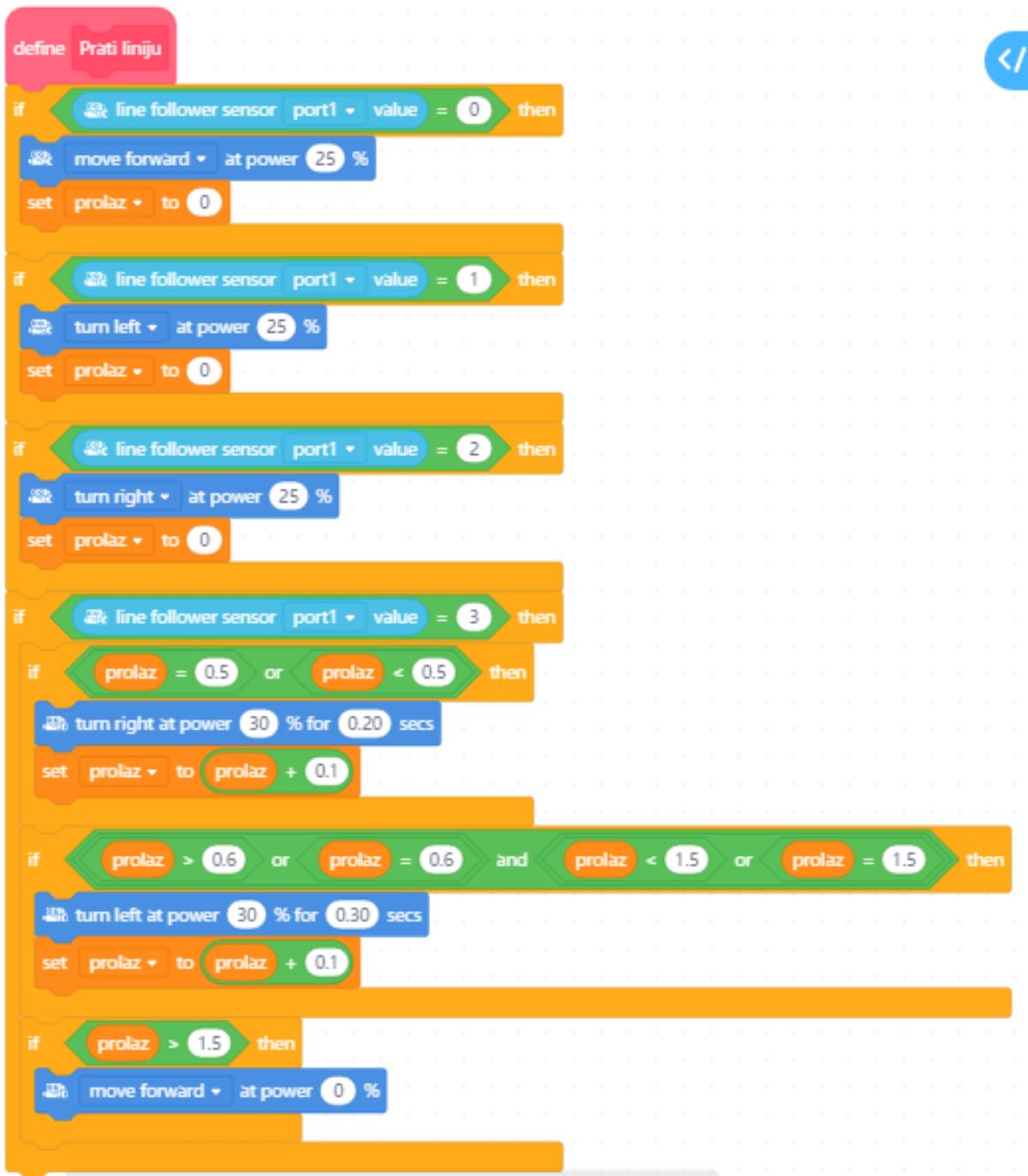
1.2 Programiranje

Za programiranje mBota koristi se *mBlock5*.

1.2.1 Rješenje



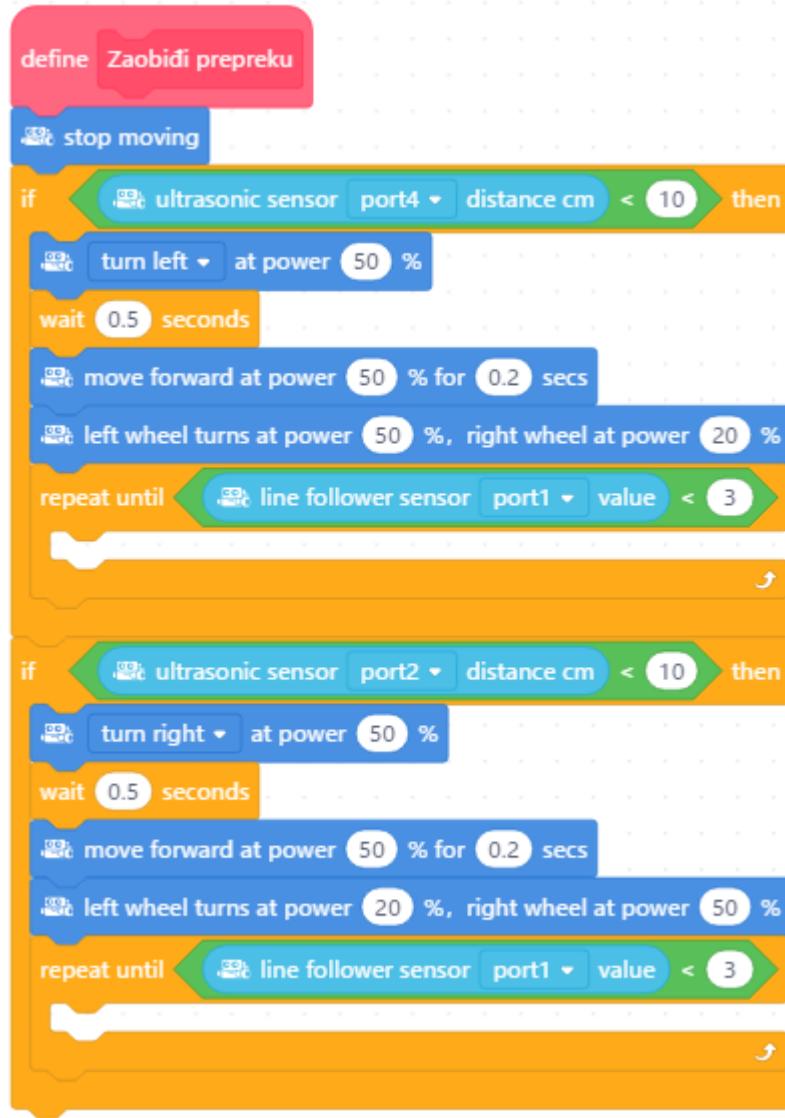
Slika 3. Glavni program



The Scratch script defines a function named "Prati liniju". It uses a line follower sensor on port 1 to determine the robot's position relative to a line. The script branches based on sensor values (0, 1, 2, or 3) to move forward, turn left, or turn right. It also includes logic to adjust the turn angle and speed based on the proximity to the line.

```
define Prati liniju
if [line follower sensor (port1) value = 0] then
    move forward (25%) [ ]
    set [prolaz v.] to [0]
if [line follower sensor (port1) value = 1] then
    turn left (25%) [ ]
    set [prolaz v.] to [0]
if [line follower sensor (port1) value = 2] then
    turn right (25%) [ ]
    set [prolaz v.] to [0]
if [line follower sensor (port1) value = 3] then
    if [prolaz = 0.5 or prolaz < 0.5] then
        turn right at power (30%) for (0.20) secs [ ]
        set [prolaz v.] to [prolaz + 0.1]
    if [prolaz > 0.6 or prolaz = 0.6 and prolaz < 1.5 or prolaz = 1.5] then
        turn left at power (30%) for (0.30) secs [ ]
        set [prolaz v.] to [prolaz + 0.1]
    if [prolaz > 1.5] then
        move forward (0%) [ ]
```

Slika 4. Program za praćenje linije



Slika 5. Program za zaobilaženje prepreke

1.2.2 Objasnjenja programa

GLAVNI PROGRAM

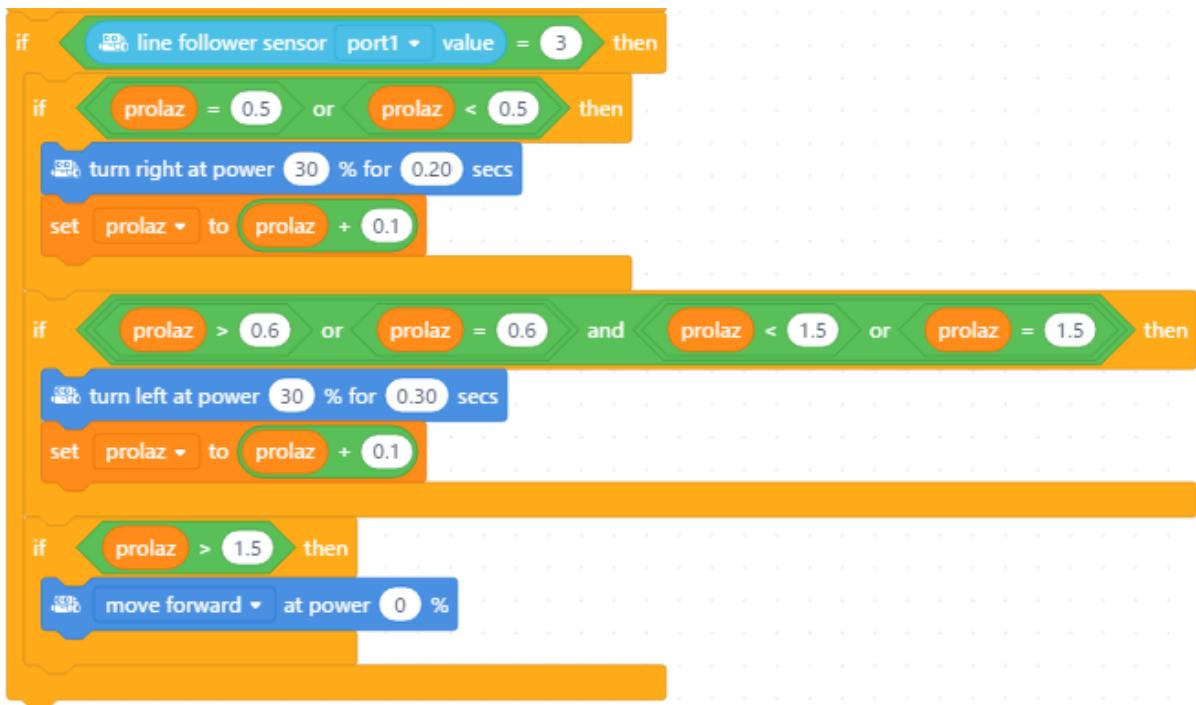
Kada se mBot upali, inicijaliziraj varijablu *prolaz* na 0, pričekaj 2 sekunde i onda ovisno o senzoru za udaljenost (*port 3*) koji traži prepreke ispred sebe prati crtu ili zaobiđi prepreku. Prepreka ispred mBota mora biti na udaljenosti manjoj od 10 cm. Ako nema prepreke ispred uđi u potprogram *Prati liniju*, a ako ima uđi u potprogram *Zaobiđi prepreku*.

PRATI LINIJU

Senzor za praćenje linije nalazi se na *portu 1*. On daje 4 vrijednosti. Ako je vrijednost koju on daje 0 to znači da se mBot nalazi točno iznad linije i on može nastaviti voziti ravno. Ako je

vrijednost koju on daje 1 to znači da se mBot nalazi s desne strane linije (nije točno iznad linije) i onda se mBot mora pomaknuti udesno. Ako je vrijednost 2, mBot je s lijeve strane linije i mBot se mora pomaknuti ulijevo.

Sada dolazimo do najgoreg slučaja, a to je kada senzor daje vrijednost 3. To znači da je on došao do bijele površine. I to bi trebalo značiti da je došao do kraja. No u nekim slučajevima to nije tako. Na primjer, u slučaju kada je preoštar zavoj robot zna „zapesti“ na bijeloj površini i ne prepoznati dalje crnu liniju. U tom slučaju koristimo se malim trikom. Kada robot dođe do bijele podloge pomaknut će se udesno i ulijevo i pritom provjeravati ako postoji crna linija ispod njega. To se radi ovim dijelom programa (Slika 6.):



Slika 6. Dio programa koji provjerava da li je robot stvarno stigao do cilja

Koristimo se varijablom *prolaz* kojoj je na početku programa dodijeljena vrijednost 0. Ovaj program funkcioniра на начин да се робот прво помакне 5 пута удесно и сваки пут за 0.2sec. Први сваком окретају за 0.2sec удесно додава се варивабли *prolaz* 0.1 и провјерава ако је нашао на црну крту. Ако је нека настави даље ју пратити и опет ресетирај вариваблу *prolaz* на 0. Ако није нека се поновно окрене све док не дође до друге if-надређе која га окреће удесно 5 пута и то сваки пут за 0.3sec. При сваком окретају, опет се додаје варивабли *prolaz* 0.1. Ако је дошао до линије, наставља ју пратити и варивабла се враћа на 0. Ако није долази до треће if-надређе која каже роботу да стани.

ZAOBIĐI PREPREKU

Kada robot dođe do prepreke mora očitati vrijednosti s senzora koji mu se nalaze s lijeve i desne strane. Senzor s lijeve strane nalazi mu se na *portu 2*, a senzor s desne strane na *portu 4*. Ako mu senzor s desne ili lijeve strane očita vrijednost manju od 10cm onda mora zaobići prepreku ispred sebe sukladno tome. Ako je s desne strane prepreka, robot će se okrenuti ulijevo, malo pomaknuti naprijed (da si olakša zaobilaznje) i krenuti u krug oko prepreke sve dok ne dođe do crne linije koju će prepoznati senzor za praćenje linije na *portu 1*. Ista stvar je i ako je prepreka s lijeve strane – okrene se udesno, malo pomakne naprijed i kreće u krug oko prepreke ispred njega sve dok ne dođe do crne linije.

2. zadatak: Maze Solver 1

Prolazak mBota kroz fizički labirint s 2 ultrazvučna senzora.

2.1 Potrebna oprema

1. mBot
2. DC motor 2 komada
3. 4x AA baterije
4. Kućište za baterije
5. 3x ultrazvučni senzor

2.2 Programiranje

Za programiranje mBota koristi se *mBlock5*.

2.2.1 Rješenje

Zadatak je zapravo jednak kao i prošli samo što mu se potprogram *Zaobiđi prepreku* razlikuje. U ovom slučaju koristimo senzor koji će pratiti postoji li prepreka ispred robota i da li postoji prepreka s desne strane robota. Ako senzor vidi prepreku s desne strane onda zaobiđi prepreku ispred sebe s lijeve strane, a inače s desne (opisano se vidi u if-else naredbi). Robot zaobilazi prepreku na isti način kao i u prethodnom zadatku. Ovisno s koje strane je prepreka se okreće, pomakne se malo naprijed, i kreće u krug zaobilaziti oko prepreke sve dok ne nađe na crnu liniju.



Slika 7. Program Zaobidi prepreku - ZAD 2.